

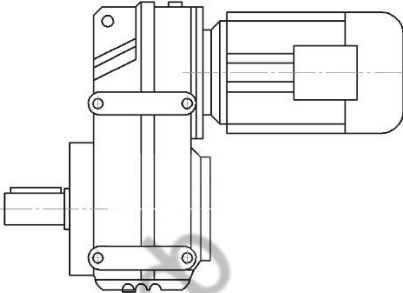
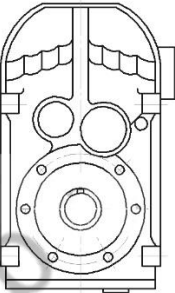
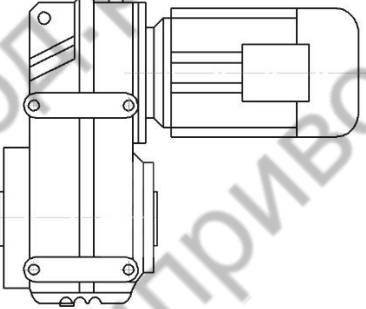
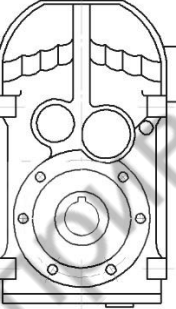
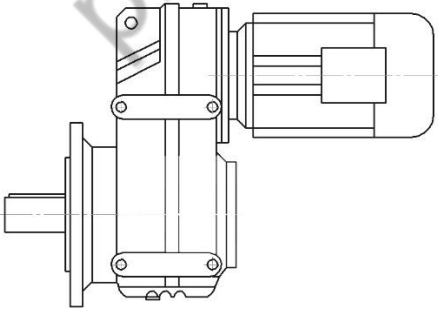
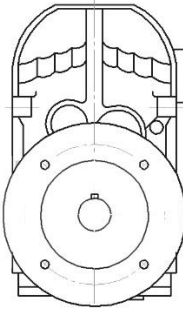
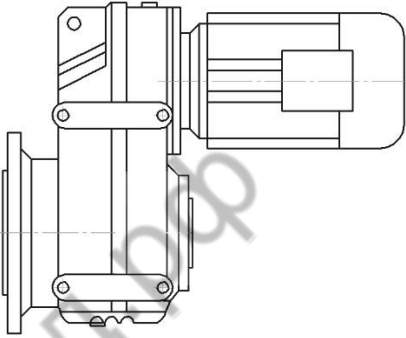
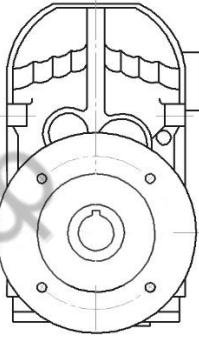
Плоский цилиндрический мотор-редуктор

Условные обозначения

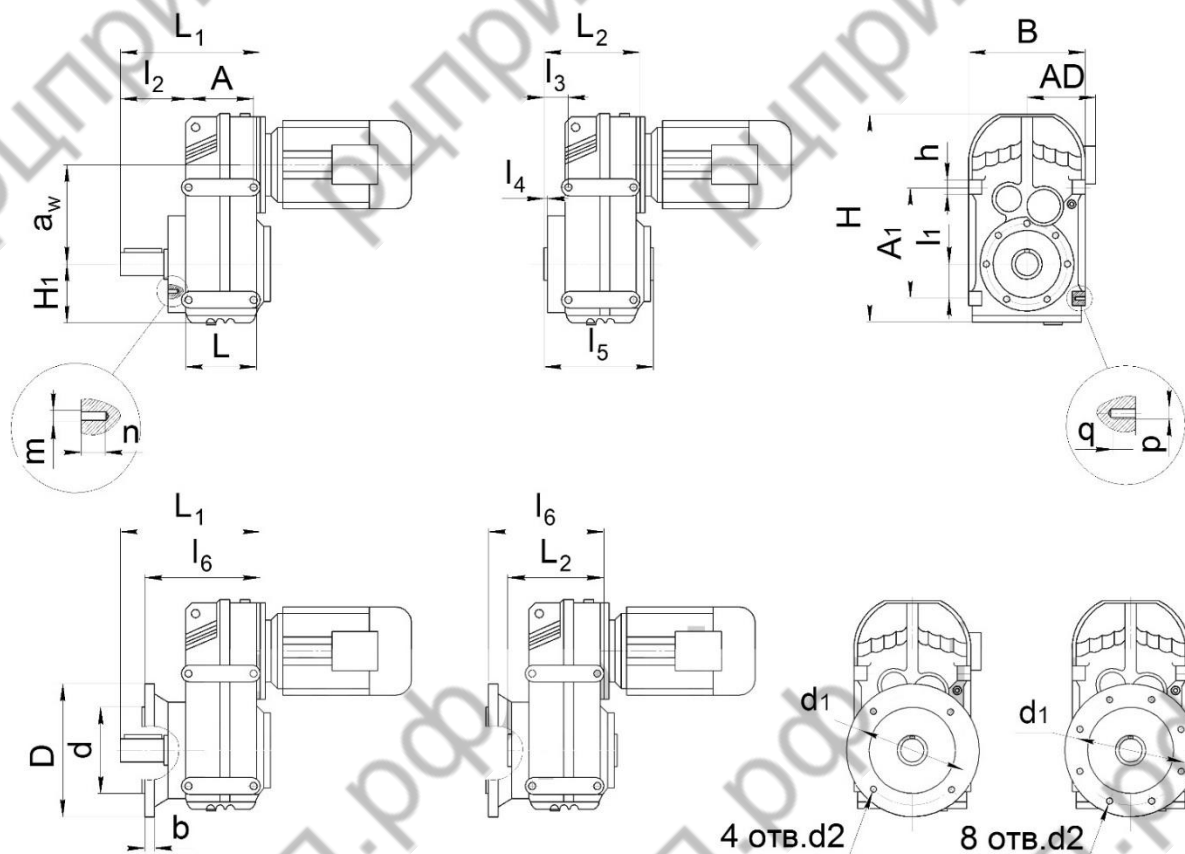
Мотор-редуктор F 97. 3,0. 223,88. 0,55x750. M1

F	97	3,0	223,88	0,55x750	M1
Модель редуктора	Габарит редуктора	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора пвых, об/мин	Мощность и обороты электродвигателя	Монтажное исполнение

Модели редукторов

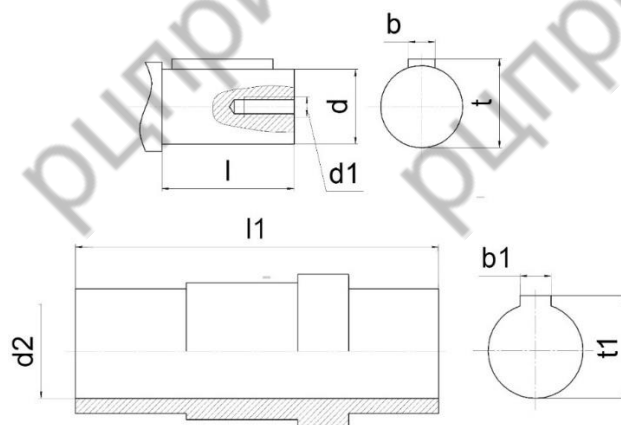
Модель редуктора	Особенности исполнения	
F		 <p>Выходной цилиндрический вал. Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора</p>
FA		 <p>Полый выходной вал со шпоночным пазом. Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
FF		 <p>Выходной цилиндрический вал. Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)</p>
FAF		 <p>Полый выходной вал со шпоночным пазом. Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)</p>

Габаритные и присоединительные размеры



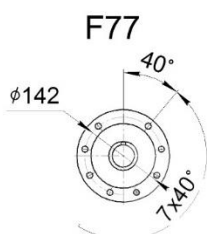
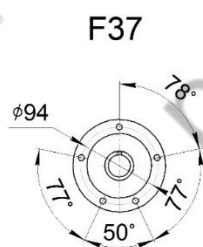
Габарит редуктора	L ₁	L ₂	B	H	a _w	H ₁	A	A ₁	h	L	m x n	p x q
37	160	110	165	252	112	78	77	115	20	95	M8 x 11	M8 x 11
47	193	133	180	269	128.1	77	93	145	20	109	M8 x 11	M10 x 15
57	221	150	200	317	136	93	102	170	25	126	M12 x 17	M12 x 17
67	242	161	212	342	159.5	97	112	190	25	131	M12 x 17	M12 x 17
77	294	193	270	426	200	121	140	240	35	165	M12 x 17	M16 x 26
87	344	224	330	531	246.7	152	165	310	40	195	M16 x 26	M16 x 26
97	416	274	400	623	285	178	205	350	50	240	M16 x 26	M20 x 28
107	484	312	450	717	332.4	200	220	400	60	260		M24 x 36
127	585	373	530	856	382.6	236	270	450	70	316		M30 x 45
157	662	455	660	1021	447	286	310	540	80	364		M36 x 55
Габарит редуктора	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	D	d	b	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂
37	31	72.5	22.5	0.5	120	134	160	110j6	10	130	9	-
47	43	91	31	1	150	158	200	130j6	12	165	11	-
57	55	104.5	33.5	1	166	173	250	180j6	15	215	13.5	-
67	60	118.5	37	1	180	184	250	180j6	15	215	13.5	-
77	70	137.5	36.5	1	210	230	300	230j6	16	165	13.5	-
87	100	163	43	1	240	254	350	250j6	18	300	17.5	-
97	120	190.5	48.5	1	300	316	450	350j6	22	400	-	17.5
107	125	241.5	69.5	2.5	350	353	450	350j6	22	400	-	17.5
127	142	291	79.25	2.5	410	433	550	450j6	25	500	-	17.5
157	170	325	118	7	500	515	660	550j6	28	600	-	22

Выходной вал

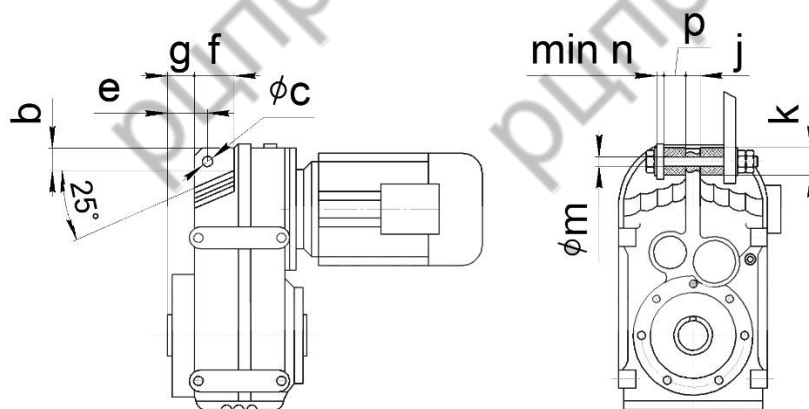


Габарит редуктора	l	d	d1	b	t	l1	d2	b1	t1
37	50	25k6	M10	8	28	120	30H7	8	33.3
47	60	30k6	M10	8	33	150	35H7	10	38.3
57	70	35k6	M12	10	38	166	40H7	12	43.3
67	80	40k6	M16	12	43	180	40H7	12	43.3
77	100	50k6	M16	14	53.5	210	50H7	14	53.8
87	120	60k6	M20	18	64	240	60H7	18	64.4
97	140	70k6	M20	20	74.5	300	70H7	20	74.9
107	170	90k6	M24	25	95	350	90H7	25	95.4
127	210	110k6	M24	28	116	410	100H7	28	106.4
157	210	120k6	M24	32	127	500	120H7	32	127.4

Размеры крепежных отверстий на выходном валу редукторов

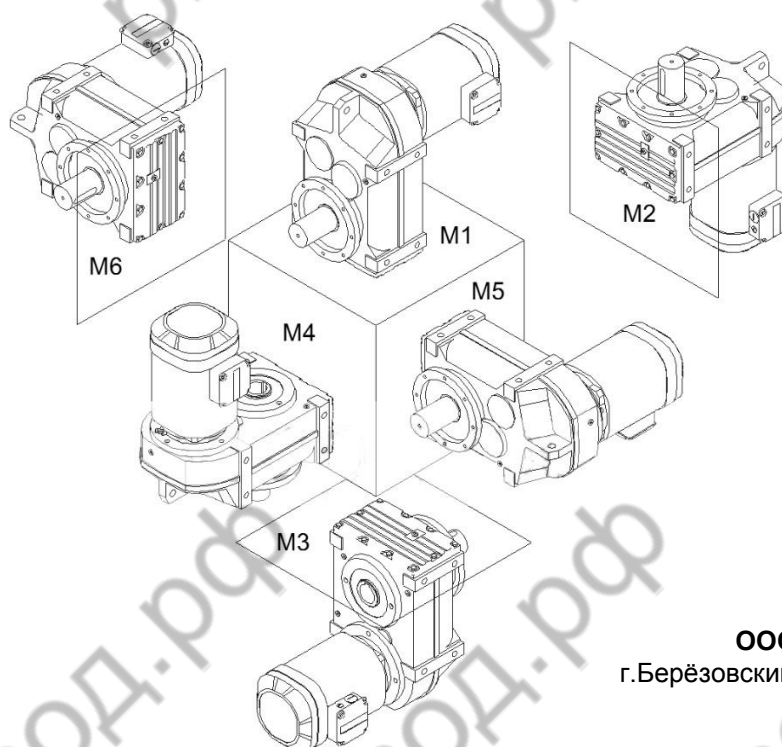


Размеры крепежного уха на корпусе редуктора



Габарит редуктора	b	c	e	g	f	k	m	n	p
37	30	14	31,5	15	46	40	12.5	5	20
47	22	14	32	12	64	40	12.5	5	20
57	31	14	40,5	19.5	60	40	12.5	5	20
67	40	14	41	21	65	40	12.5	5	20
77	49	22	50	28	69	60	21	10	30
87	57	22	62	32	79	60	21	10	30
97	88	26	70	34	104	80	25	12	40
107	108	26	88	57	100	80	25	12	40
127	138	33	110	66	125	100	32	15	60

Монтажное исполнение



ООО «РемниЦепиПриводы»
г. Берёзовский, ул. Физкультурников, 57

т. (343) 290-60-98

e-mail: RCPRF@MAIL.RU

www.рцпривод.рф